



# 烤漆

## Baking Enamel

成	份：	由短油型醇酸樹脂(Alkyd Resin)及三聚氰胺樹脂(Melamine Resin)配以特殊顏料精製而成之烘烤型面漆。
用特	途：	適用於金屬製品、傢俱、文書桌椅、電腦周邊設備用塗料。
	性：	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 塗膜堅硬，光滑美觀。</li> <li>2. 附著性與耐磨性非常良好。</li> <li>3. 具有優良耐候性，耐化性，經久不變色、不失光。</li> <li>4. 遮蓋力強，容易噴塗，降低施工成本。</li> </ol>
產顏	品：	各色面漆、烤漆金油、EP烤漆紅底漆、EP烤漆白底漆
光澤	色：	各色
粘	度：	亮光型、平光型
遮蓋	度：	70~80 Ku (25°C)
重	力：	8m <sup>2</sup> /L 以上
硬	量：	1.0kg/L 以上
耐	度：	H 以上
衝	性：	12.5mm φ × 300g × 500mm 衝擊試驗無龜裂
烘	時	120°C x 30分鐘
漆	間	
膜	厚	濕膜: 90 μm (micron) 乾膜: 25 μm (micron)
稀	度	
釋	劑	烤漆用稀釋劑
劑	用	20~30% (依個人使用習慣而異)
總	量	
不		50%以上
揮		
發		
成		
份		
50%		
儲		
藏		
安		
定		
性		正常情況下，至少一年。
施		
工		
方		
法		噴塗。
施		
工		
注		
意		
事		
項		

### 安全注意事項：

1. 使用前必須充分攪拌均勻，使用規定稀釋劑調薄至岩田杯(NK2) 20±2秒為標準噴塗粘度，但不得超過規定量為原則。
  2. 被塗物表面之水份、油脂、污物及損毀鬆懈之舊漆膜，必須清除乾淨，以保持附著之功能。
  3. 噴塗後，被塗物在常溫度放置 10~15分鐘，使漆膜中的溶劑揮發後，依照規定溫度和時間烘烤。(標準烘烤溫度與時間: 120±10°C 30分鐘)
- 安全注意事項：
1. 易燃物品，遠離火源，且放置兒童不易取得之處。
  2. 施工場所必須注意空氣流通，如在地下室施工應加裝抽風設備幫助通風。
  3. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
  4. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

✘ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另行通知。