

氟碳樹脂烤漆

Flurocarbon Resin Coating

61



百
麗
油
漆

成份：由四氟乙炔氟碳樹脂及三聚氰胺樹脂配以耐化性優之高級顏料精製而成之高溫烤漆。

用途：建物、金屬配件、塑鋼、鋅鋁合金等製品用烤漆。

特性：

1. 具安全性、耐候性、耐藥品性、耐污染性等。
2. 耐久性及耐化性優良。
3. 塗膜堅韌、附著力極強。
4. 耐磨損性優良。
5. 氟碳樹脂功能性是目前塗料之冠。

光澤度：亮光

顏色：各色

粘度：50-60 Ku

重量：0.80/L 以上

乾燥時間：150°C 30分鐘

方格試驗：10 點

鉛筆硬度(三菱)：3H

耐沸水2小時密著：耐100°C沸水 2小時無異狀

耐溶劑性：1小時 無異狀

耐衝擊性：經 ϕ 12.5mmx500gx500mm，衝擊試驗應無龜裂，剝離現象。

加熱殘份(%)：45%以上

Q U V 耐候性：耐QUV加速實驗3000h，試片取出經24小時，光澤殘餘率達80%以上。

鹽水噴霧試驗：經168小時鹽水噴霧試驗，無生鏽、起泡、剝離等現象。

漆膜厚度：乾膜 26 (micron)

塗佈量參考：40m²/gal (依個人施工習慣而異)

稀釋劑：氟碳樹脂漆稀釋劑

稀釋劑用量：5-10% (不含清洗工具用)

儲藏安定性：正常情況下至少一年

施工方法：刷塗、噴塗

施工注意事項：

1. 塗料太稠時，可酌量添加規定之稀釋調薄，但以不超過規定量為原則，入烤爐前需有充分之靜置時間。
2. 被塗物表面之水份、油脂、汙物、灰塵、鐵鏽及腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨方可施工。
3. 陰雨或潮濕時，應避免施工，尤以被塗物表面潮濕者，必須使之完全乾燥。
4. 塗裝器具用完後，應立即清洗乾淨，以免堵塞管路及噴槍。
5. 在侷限空間內施工，需注意通風。

安全注意事項：

1. 塗料若不慎沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有不適，應送醫診治。
2. 放置兒童不易取得之處。
3. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

✘ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。

國際造漆股份有限公司

廠址：桃園縣八德市大發里富榮街10號

電話：(03) 3663356(三線)