



氟碳樹脂漆

Flurocarbon Resin Coating

成份:	本產品系統屬於FEVE (Fluoroethylene-Allyl Vinyl Ether) 氟化聚合物樹脂及不黃變聚異氰酸鹽硬化劑，配以奈米級高耐候性原料精製而成之二液型高性能常溫乾燥型塗料。		
用途:	車輛、建材、建築、金屬、塑鋼、橋樑、鋼鐵構造物等製品之面塗用漆。		
特性:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 氟碳塗料具安全性、耐候性、耐藥品性、耐污染性特別優良之性能。 2. 持久性及耐化性優良。 3. 塗膜堅韌、附著力極強。 4. 硬度佳及耐磨性強。 5. 氟碳樹脂漆功能性是目前塗料之冠。 		
顏色:	依客戶需求		
光澤:	有光 70%以上		
重量:	1.0kg/L以上(混合漆25°C)		
粘度:	75~85 Ku (混合漆25°C)		
漆膜厚度:	濕膜 70 μm (micron)	乾膜 20 μm (micron)	
乾燥時間:	指觸: 30分鐘以內	堅結: 6小時以內	完全硬化: 7天(25°C)
塗裝間隔:	最少12小時 最多5天 (30°C)		
混合比:	主劑: 硬化劑 = 92:8 (重量比)		
塗佈量參考:	40m ² /Gal		
稀釋劑:	氟碳樹脂漆稀釋劑		
稀釋劑用量:	15~30% (不含清洗工具用)		
總不揮發成份:	55%以上		
可使用時間:	6小時以上(混合漆25°C)		
耐候性:	耐 QUV5000小時 以上		
儲藏安定性:	正常情況下，至少一年。		
適用底漆:	環氧樹脂底漆、氟碳樹脂中塗漆。		
施工方法:	刷塗、噴塗。		
施工注意事項:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑及硬化劑必需按規定比率均勻調和使用。 2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、等附著污物，必須清除乾淨始可施工。 3. 稀釋時應使用專用調薄劑以防氣泡或針孔。 4. 硬化劑必須將桶蓋蓋緊以防與空氣中水份接觸。 5. 主劑與硬化劑混合後，需在可用時間內用盡。 6. 塗裝器具用完後應即洗淨以免發生硬化膠固。 		

安全注意事項:

1. 易燃物品，遠離火源。
2. 施工場所必須注意空氣流通，如在地下室施工，應加強抽風設備幫助通風。
3. 塗料若不慎沾上眼睛，應立即用清水清洗。
4. 放置兒童不易取得之處。
5. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

✘ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。