



# 300°C耐熱底漆

## Heat Resistant Primer, 300°C

### 成用特

**份:** 由特製耐熱性極佳的矽酮樹脂(Silicon Resin)及防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。  
**途:** 煙囪、窯爐、烘烤箱、鍋爐、發電機、引擎等及其附屬設備、鋼鐵工廠耐高溫用塗料  
**性:**

- 1.耐熱性優良，能耐熱至300°C。
- 2.防銹性及附著力優良。
- 3.耐油性，耐水性、耐海水性優良。

### 顏

**色:** 灰色

### 粘

**度:** 55~75 Ku (25°C)

### 遮蓋

**力:** 10m<sup>2</sup>/L 以上

### 重

**量:** 1kg/L 以上

### 漆膜厚

**度:** 濕膜:50 μm (micron) 乾膜:20 μm (micron)

### 乾燥時

**間:** 指觸:1小時以內 堅結:150°C 30分鐘

### 塗佈量參

**考:** 75.7m<sup>2</sup>/Gal 20.0m<sup>2</sup>/L 16.6m<sup>2</sup>/kg

### 塗裝間

**隔:** 最少8小時

### 稀釋劑

**:** 耐熱漆調薄劑或二甲苯

### 稀釋劑用

**量:** 5~15% (不含清洗工具)

### 總不揮發

**成份:** 50%以上

### 儲藏安定

**性:** 正常情況下，至少一年。

### 適用面漆

**:** 耐熱面漆

### 施工方法

**:** 刷塗、噴塗。

### 施工注意事項:

- 1.被塗物表面之水分、油脂、鐵銹、灰塵、舊漆膜等附著物，必須清除乾淨，盡可能用噴砂處理至SIS Sa2級以上。
- 2.原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過60°C時，很容易發生起泡、剝離等現象。
- 3.底漆與面漆以均勻各塗兩道為限度，但總漆膜厚度若超過80 μ 時，容易發生龜裂、剝離等現象。
- 4.施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1小時，再將溫度升高至要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離等現象。

### 安全注意事項:

- 1.易燃物品，遠離火源，在施工範圍內不宜吸煙，施工時必須注意空氣流通。
- 2.避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
- 3.放置兒童不易取得之處。
- 4.歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

✘ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。