

# 500°C耐熱漆

## Heat Resistant Paint, 500°C

53



百  
麗  
油  
漆

- 成用特** 份：由特製耐熱性極佳的矽酮樹脂(Silicon Resin)及耐熱顏料精製而成之耐熱面漆。  
途：煙囪、窯爐、烘烤箱、鍋爐、發電機、引擎等及其附屬設備、鋼鐵工廠耐高溫用塗料。  
性：
1. 耐熱性優良，能耐熱至500°C。
  2. 防銹性及附著力優良。
  3. 耐水性、耐海水性優良。
- 顏** 色：銀色、黑色  
**粘** 度：55~75 Ku (25°C)  
**遮** 蓋 力：12.5m<sup>2</sup>/L 以上  
**重** 量：1.0kg/L 以上  
**漆** 膜 厚 度：濕膜:50 μm (micron) 乾膜:15 μm (micron)  
**乾** 燥 時 間：指觸:60分鐘以內 堅結:150°C 30分鐘  
**塗** 佈 量 參 考：75.5m<sup>2</sup>/Gal 20.0m<sup>2</sup>/L 20.0m<sup>2</sup>/kg  
**塗** 裝 間 隔：最少6小時  
**稀** 釋 劑：耐熱漆調薄劑或二甲苯  
**稀** 釋 劑 用 量：5~15% (不含清洗工具)  
**總** 不 揮 發 成 份：30% 以上  
**儲** 藏 安 定 性：正常情況下，至少一年。  
**適** 用 底 漆：500°C 耐熱底漆、無機鋅粉底漆  
**施** 工 方 法：刷塗、噴塗。  
**施** 工 注 意 事 項：

1. 被塗物表面之水分、油脂、鐵銹、灰塵、舊漆膜等附著物，必須清除乾淨，盡可能用噴砂處理至SIS Sa2級以上。
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過60°C時，很容易發生起泡、剝離等現象。
3. 底漆與面漆以均勻各塗兩道為限度，但總漆膜厚度若超過80 μ 時，容易發生龜裂、剝離等現象。
4. 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1小時，再將溫度升高至要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離等現象。

### 安全注意事項：

1. 易燃物品，遠離火源，在施工範圍內不宜吸煙，施工時必須注意空氣流通。
2. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
3. 放置兒童不易取得之處。
4. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另行通知。