



300°C耐熱漆

Heat Resistant Paint, 300°C

- 成份：**由特製耐熱性極佳的矽酮樹脂(Silicon Resin)及耐熱顏料精製而成之耐熱面漆。
- 用途：**煙囪、窯爐、烘烤箱、鍋爐、發電機、引擎等及其附屬設備、鋼鐵工廠耐高溫用塗料。
- 特性：**
- 1.耐熱性優良，能耐熱至300°C。
 - 2.防銹性及附著力優良。
 - 3.耐水性、耐海水性優良。
- 顏色：**銀色、黑色
- 粘度：**55~75 Ku (25°C)
- 蓋力：**12.5m²/L 以上
- 重量：**1.0kg/L 以上
- 漆膜厚度：**濕膜:50 μm (micron) 乾膜:15 μm (micron)
- 乾燥時間：**指觸:60分鐘以內 (25°C) 堅結:150°C 30分鐘
- 塗佈量參考：**75.7m²/Gal 20.0m²/L 20.0m²/kg
- 塗裝間隔：**最少8小時
- 稀釋劑：**耐熱漆調薄劑或二甲苯
- 稀釋劑用量：**5~15% (不含清洗工具)
- 總不揮發成份：**40%以上
- 儲藏安定性：**正常情況下，至少一年。
- 適用底漆：**500°C 耐熱底漆、300°C 耐熱底漆、無機鋅粉底漆
- 施工方法：**刷塗、噴塗。
- 施工注意事項：**

- 1.被塗物表面之水分、油脂、鐵銹、灰塵、舊漆膜等附著物，必須清除乾淨，盡可能用噴砂處理至SIS Sa2級以上。
- 2.原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過60°C時，很容易發生起泡、剝離等現象。
- 3.底漆與面漆以均勻各塗兩道為限度，但總漆膜厚度若超過80 μ 時，容易發生龜裂、剝離等現象。(無機鋅粉底漆只能做一道)
- 4.施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1小時，再將溫度升高至要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離等現象。

安全注意事項：

- 1.易燃物品，遠離火源，在施工範圍內不宜吸煙，施工時必須注意空氣流通。
- 2.避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
- 3.放置兒童不易取得之處。
- 4.歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

✘ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。