

# 200°C耐熱漆

## Heat Resistant Paint, 200°C

51



百  
麗  
油  
漆

- 成份:** 由特殊樹脂及耐熱銀粉或耐熱顏料製成之耐熱面漆。
- 用途:** 煙囪、窯爐、烘烤箱、鍋爐、發電機、引擎等及其附屬設備、鋼鐵工廠耐高溫用塗料。
- 特性:**
1. 耐熱性優良，能耐熱至200°C。
  2. 防銹性及附著力優良。
  3. 耐水性、耐海水性優良。
- 顏色:** 銀色或指定色
- 粘度:** 55~75 Ku (25°C)
- 遮蓋力:** 12.5m<sup>2</sup>/L 以上
- 重量:** 0.95kg/L 以上
- 漆膜厚度:** 濕膜:50 μm (micron) 乾膜:20 μm (micron)
- 乾燥時間:** 指觸:1小時以內 半堅結:4小時以內
- 塗佈量參考:** 75.7m<sup>2</sup>/Gal 20.0m<sup>2</sup>/L 21.0m<sup>2</sup>/kg
- 塗裝間隔:** 最少8小時
- 稀釋劑:** 耐熱漆調薄劑或二甲苯
- 稀釋劑用量:** 5~15% (不含清洗工具)
- 總不揮發成份:** 40%以上
- 儲藏安定性:** 正常情況下，至少一年。
- 適用底漆:** 耐熱底漆、無機鋅粉底漆
- 施工方法:** 刷塗、噴塗。
- 施工注意事項:**

1. 被塗物表面之水分、油脂、鐵銹、灰塵、舊漆膜等附著物，必須清除乾淨，盡可能用噴砂處理至SIS Sa2級以上。
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過60°C時，很容易發生起泡、剝離等現象。
3. 底漆與面漆以均勻各塗兩道為限度，但總漆膜厚度若超過80 μ 時，容易發生龜裂、剝離等現象。(無機鋅粉底漆只能做一道)
4. 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1小時，再將溫度升高至要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離等現象。

### 安全注意事項:

1. 易燃物品，遠離火源，在施工範圍內不宜吸煙，施工時必須注意空氣流通。
2. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
3. 放置兒童不易取得之處。
4. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另行通知。