



# 三聚磷酸鋁防銹漆

## Aluminum Tripolyphosphate Primer

成用特

份：由醇酸樹脂、特殊原料及無公害之三聚磷酸鋁、防銹顏料構成之防銹漆。

途：外部曝露機件或內部機件之用，係無公害優良防銹底漆。

性：

1. 乾燥極速，附著力極強。
2. 釋出螯合力特強之三聚磷酸根離子，防銹力優良。
3. 耐海水性優良。
4. 施工容易。

顏色：棕色、白色、灰色

光澤度：平光

遮蓋力： $12.5\text{m}^2/\text{L}$ 以上重量： $1.1\text{ kg/L}$ 以上粘度： $90\sim100\text{ Ku}$  ( $25^\circ\text{C}$ )乾燥時間：指觸： $1\text{小時}$ 以內 ( $25^\circ\text{C}$ ) 半堅結： $4\text{小時}$ 以內 ( $25^\circ\text{C}$ )漆膜厚度：濕膜： $90\mu\text{m}$  (micron) 乾膜： $40\mu\text{m}$  (micron)塗裝間隔：最少 $6\text{小時}$  最多 $3\text{個月}$  ( $25^\circ\text{C}$ )塗佈量參考： $42\text{m}^2/\text{Gal}$   $11.1\text{m}^2/\text{L}$   $8.5\text{m}^2/\text{kg}$ 

稀釋劑：松香水或甲苯

稀釋劑用量：5-15% (重量率)

總不揮發成份：60%以上

適用底漆：百麗紅丹漆

適用面漆：調合漆、噴磁漆

儲藏安定性：正常情況下，至少一年。

施工方法：無氣噴塗、刷塗、滾塗。

施工注意事項：

1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加稀釋劑調薄，但以不超過規定量為原則。
2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈之舊漆膜及腐蝕性鹽類等，附著污物必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。
3. 表面潮濕、凝結有露水或在陰雨天時、以及溫度過高( $40^\circ\text{C}$ 以上)或過低( $10^\circ\text{C}$ 以下時)，應避免施工。
4. 做疊層塗裝時，必須等下層漆膜完全乾燥後，始可施工。

安全注意事項：

1. 易燃物品，遠離火源，在施工範圍內不宜吸煙。
2. 施工場所必須注意空氣流通，如在地下室施工應加強抽風設備幫助通風。
3. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
4. 放置兒童不易取得之處。
5. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。