



# 鋅鉻黃底漆

## Zinc Chromate Primer

### 成 用 特

- 份：**由醇酸樹脂(Alkyd Resin)配以高成份鋅鉻黃顏料精製而成之防銹底漆。
- 途：**適用於鋼鐵結構物、機械設施、一般鐵材之防銹底漆。
- 性：**
1. 漆膜堅韌耐久，抗濕性優良，附著力強。
  2. 具有良好耐油、耐水性。
  3. 遮蓋力強，噴塗面積大，節省施工成本。

### 顏

**色：**黃色

### 光 澤

**度：**平光

### 粘

**度：**90~100 Ku (25°C)

### 遮 蓋

**力：**6m<sup>2</sup>/L 以上

### 重

**量：**1.2 kg/L 以上

### 漆 膜 厚 度

**：**濕膜:85 μm (micron) 乾膜:30 μm (micron)

### 乾 燥 時 間

**：**指觸:1小時以內 (25°C) 半堅結:4小時以內 (25°C)

### 塗 裝 間 隔

**：**最少6小時

### 塗 佈 量 參 考

**：**10~12m<sup>2</sup>/L (依個人使用習慣而異)

### 稀 釋 劑

**：**松香水或甲苯

### 稀 釋 劑 用 量

**：**5~20% (依個人使用習慣而異)

### 總 不 揮 發 成 份

**：**65%以上

### 儲 藏 安 定 性

**：**正常情況下，至少一年。

### 適 用 底 漆

**：**紅丹漆

### 適 用 面 漆

**：**調合漆，噴磁漆

### 施 工 方 法

**：**刷塗、噴塗。

### 施 工 注 意 事 項

1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加稀釋劑調薄，但以不超過規定量為原則。
2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。
3. 表面潮濕凝結有露水或陰雨天，以及溫度過高(40°C以上)或過低(10°C以下時)，應避免施工。
4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆完全乾燥後始可施工。

### 安 全 注 意 事 項

1. 易燃物品，遠離火源，在施工範圍內不宜吸煙。
2. 施工場所必須注意空氣流通，如在地下室施工應加強抽風設備幫助通風。
3. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
4. 放置兒童不易取得之處。
5. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。