



金屬表面處理劑(伐銹底漆)

Wash Primer

成用特

份：由聚乙烯醇縮丁醛(PVB)樹脂、鋅鉻黃及磷酸精製而成之二液型預塗底漆。
 途：鋼鐵及輕金屬除銹後預塗用防銹底漆。
 性：

1. 乾燥迅速。
2. 對任何上層漆均有良好附著性。
3. 對鋼材、輕金屬及鍍鋅鋼板等之附著力非常強。
4. 耐油性、可撓性及耐磨性優良。
5. 切割及焊接均無困難。

光澤 顏 粘 遮 重

度：平光
 色：橄欖綠色、黃色
 度：60-70 Ku (主劑) (25°C)
 力：6m²/L 以上 (主劑)
 量：0.9kg/L 以上 (混合漆)

漆膜厚 乾 塗 塗 混 稀 稀

度：濕膜:120 μm (micron) 乾膜:15 μm (micron)
 燥時：指觸:10分鐘以內 堅結:1小時以內 (25°C)
 佈量參：31.4m²/Gal 8.3m²/L 9.2m²/kg
 裝間：24小時以內
 合比：主劑:硬化劑=80:20 (重量比)
 釋劑：伐銹底漆調薄劑
 釋劑用：10~30% (不含清洗工具)

總不揮發 可 儲 適 施 施

成份：18%以上
 用時：4小時 (混合後 25°C)
 藏安：正常情況下，至少一年
 用面：除無機鋅粉底漆外，其他油漆均可適用
 工方：噴塗、刷塗 (僅用於小面積修補)
 工注：事項：

1. 使用時將硬化劑，慢慢倒入主劑中，一面攪拌一面倒入，不可將硬化劑一次傾倒或將主劑倒入硬化劑中以防膠化，或產生粗粒。
2. 被塗物表面之鐵銹、污垢、油脂、水份等必須清除乾淨。
3. 避免在高溼度(85% RH以上)氣候下施工，以防發生白化，影響附著性。

安全注意事項：

1. 易燃物品，遠離火源，在施工範圍內不宜吸煙，施工時必須注意空氣流通。
2. 避免沾染皮膚，噴塗時應戴口罩，如沾上眼睛，應立即用清水沖洗，如有發炎應送醫診治。
3. 放置兒童不易取得之處。
4. 歡迎致電索取物質安全資料，或詢問安全衛生相關資訊。

※ 本產品說明書僅供參考之用，不做任何保證，技術日新月異，產品不斷改進，本資料隨時更動，不另外通知。